

## AD700

### Dvousložkové cementové lepidlo C2FTES2



Vysoce zušlechtěné rychle tvrdnoucí hyperflexibilní lepidlo na obklady a dlažbu, vhodné zejména pro lepení na problematických podkladech ve vnitřním i vnějším prostředí.

#### DEKLARACE:

Zlepšené, rychle tvrdnoucí, vysoce deformovatelné cementové lepidlo se sníženým skluzem a prodlouženou dobou zavadnutí, druh / třída C2FTES2 podle EN 12004+A1.

#### POUŽITÍ:

Pro lepení všech typů keramických obkladových materiálů a dlaždic, zvláště velkoformátových, ve vnitřním i vnějším prostředí, včetně materiálů s extrémně nízkou nasákavostí, např. vysoce slinutých dlaždic skupiny B1a s nasákavostí menší než 0,5 % (Kentaur, Taurus).

Pro lepení obkladových prvků z přírodního i **umělého kamene** na bázi pryskyřic.

Na obtížně obkladatelné i pružné podklady (stará dlažba, pružné deskovité podklady apod.).

Na takové podklady, u kterých dochází k rozměrovým změnám v důsledku velkého tepelného prnutí (např. u vytápěných keramických podlah do teploty max. +70 °C nebo u osluněných teras).

#### Průhyb (příčná deformace) $\geq 5$ mm.

Vhodné také na dlažby zatěžované pojezdem vysokozdvizných vozíků, osobních automobilů apod., s celkovou hmotností do 3,5 t.

Předností lepidla je jednoduché zpracování, prodloužená doba zavadnutí, vysoká stálost, rychlý nárůst pevnosti, vysoká přídržnost po 4 hodinách, mrazuvzdornost a vysoká flexibilita.

#### SLOŽENÍ:

Složka **A** – kamenivo, směs hydraulických pojiv, redispergovatelný polymer a další přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti lepidla.

Složka **B** – vodou ředitelná polymerní disperze.

#### TECHNICKÉ PARAMETRY:

ZÁVAZNÉ				
Použití v praxi:	vnitřní nebo venkovní instalace obkladových prvků na stěnu nebo podlahu			
Prvotní tahová přídržnost nejvýše po 6 hod.	min. 0,5 MPa	Reakce na oheň	tř. A1/A1 <sub>fl</sub>	
Vysoká počáteční tahová přídržnost	min. 1,0 MPa	Uvolňování nebezpečných látek	viz Bezpečnostní list	
Vysoká tahová přídržnost: - po ponoření do vody - po tepelném stárnutí - po cyklech zmrazení – rozmrazení		Skluz	max. 0,5 mm	
		Prodloužená doba zavadnutí (otevřený čas): - tahová přídržnost min. po 30 min	min. 0,5 MPa	
		Vysoce deformovatelné lepidlo: - průhyb (příčná deformace S2)	$\geq 5$ mm	

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost složky <b>A</b>	0-0,7 mm	
Množství složky <b>B</b>	na 1 pytel (20 kg)	5 l

LASSELSBERGER, s.r.o.  
Adelova 2549/1  
320 00 Plzeň - Jižní Předměstí  
Czech Republic

TEL +420 378 021 111  
FAX +420 378 021 119  
E-MAIL info@rako.cz  
WEB www.rako.cz

BANKOVNÍ SPOJENÍ: Česká spořitelna, a.s.  
6221912/0800  
IČ 25238078  
DIČ CZ25238078

### TECHNICKÝ LIST /

Vydatnost	cca 1450 kg/m <sup>3</sup>		
Doba zpracovatelnosti	max. 30 min		
Pochůznost	po 4 hod.		
Orientační spotřeba:	malá mozaika do 50 mm	výška zubu 3-4 mm	cca 1,5-2,0 kg/m <sup>2</sup>
	obkládačky a dlaždice 100-250 mm	výška zubu 6-8 mm	cca 3,0-4,0 kg/m <sup>2</sup>
	dlaždice nad 300 mm	výška zubu 8-12 mm	cca 4,0-6,0 kg/m <sup>2</sup>

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

#### PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí být nosný, čistý, vyzrálý, rovný, pevný, zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot a nesmí být zmrzlý. Pro snížení savosti podkladu se použijí penetrační nátěry **P201** případně **P202** (použití viz Technické listy příslušných materiálů). Na takto ošetřené podklady lze po 1 dni pokládat keramiku.

#### Postup míchání:

Obě složky smíchejte v poměru 25 kg složky **A** na 6,25 l složky **B**. Míchejte cca 2-3 minuty do vzniku homogenní hmoty krémovité konzistence. Nechte odležet a cca po 5 minutách směs znovu krátce promíchejte.

#### ZPRACOVÁNÍ:

Lepidlo nanášejte na podklad zubovým hladítkem tak, aby hladítko svíralo s podkladem úhel 60-70°. Míchejte pouze takové množství, které stačí nanést na plochu **do 30 minut** od zamíchání. Lepidlo nesmí být v nádobě delší dobu, než je uvedeno, neboť hrozí jeho zatuhnutí.

Dlažbu pokládejte tak, aby kladení bylo ukončeno **do 30 minut** po nanesení lepidla na plochu. Se zvyšující teplotou nad 25 °C se doba zpracovatelnosti zkracuje.

Pochůznost a spárování dlažeb je možné po 4 hodinách, plná zatížitelnost po 6 hodinách.

**Čištění:** Čerstvé lepidlo setřete před zatuhnutím z povrchu obkladu molitanovým hladítkem a umyjte čistou vodou. Zatvrdlé lepidlo odstraňte mechanicky. Menší nánosy lze odstranit speciálním čisticím prostředkem **CL802**.

#### UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování a provádění keramických obkladů platí obecná pravidla podle ČSN 73 3451.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu i podkladu nad +5 °C (max. +25 °C, vyšší teploty zkracují otevřený čas)! Práce nelze provádět ani při očekávaných mrazech.
- Nespoteřované zbytky směsi nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Likvidace složky A: Nespoteřované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Likvidace složky B: Nespoteřované zbytky nechat ztvrdnout (vyschnout) na vzduchu a společně s kontaminovanými obaly likvidovat na řízené skládce (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdňené a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

**PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY:** Viz bezpečnostní list výrobku.

#### SKLADOVÁNÍ:

Složka A: Skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců. Datum spotřeby vyznačen na obalu.

Složka B: Chránit před mrazem a skladovat při teplotě od +5 °C do +30 °C. V originálních uzavřených vědrech je skladovatelnost minimálně 24 měsíců. Datum spotřeby vyznačen na obalu.

#### EXPEDICE:

Složka A: Suchá směs se dodává v PE pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií.

Složka B: Disperze se dodává v plastových nádobách po 6,25 litrech.

### TECHNICKÝ LIST /

**KVALITA:**

- Kvalita produktu je trvale kontrolována v laboratořích výrobce.
- Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001.
- Průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020.

**DISTRIBUTOR:** LASSELSBERGER, s.r.o., Adelova 2549/1, 320 00 Plzeň – Jižní Předměstí

**PLATNOST:** Od 01. 05. 2022

Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.