



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autoryzovaná osoba 204 zgodnie z decyzją ÚNMZ (Urzędu
Normalizacji, Metrologii i Badań Państwowych nr 5/2017
Oddział 0300 — Plzeň

wydaje

zgodnie z postanowieniem Ustawy Dz.U. Nr 22/1997 o wymogach technicznych na wyroby oraz zmianie i uzupełnieniu niektórych ustaw, w obowiązującym brzmieniu i § 2 o 3 Rozporządzenia Rady Ministrów Dz. U. Nr 163/2002 w brzmieniu Rozporządzenia Rady Ministrów Dz.U. nr 312/2005 i Rozporządzenia Rady Ministrów Dz. U. Nr 215/2016

TECHNICZNE ŚWIADECTWO BUDOWLANE

nr 030-059824

Kształtki ceramiczne

producent:

LASSELSBERGER, s.r.o.

REGON: 25238078

Adres producenta: 320 00 Plzeň, Adellova 2549/1

producent: LASSELSBERGER, s.r.o.

adres: 320 00 Plzeň, Adellova 2549/1

Zakład produkcyjny: LASSELSBERGER, s.r.o.

Adres: 320 00 Plzeň, Adellova 2549/1

Zlecenie: Z030220138

Autoryzowana osoba 204 na podstawie niniejszego świadectwa budowlanego potwierza dane i właściwości technicznych wyrobu, ich poziomu i sposobach ich zagwarantowania w stosunku do podstawowych wymogów podanych w załączniku nr 1 Rozporządzenia Rady Ministrów Dz.U. 163/2002, w brzmieniu Rozporządzenia RM Dz.U. Nr 312/2005 i Rozporządzenia Rady Ministrów Dz.U. 215/2016.

Świadectwo jest specyfikacją techniczną przeznaczoną do oceny zgodności opisanego wyrobu.

Liczba stron budowlanego świadectwa technicznego łącznie strony tytułowej: 4

Ważność świadectwa do: **30 czerwiec 2023**

Osoba, która sporządziła niniejsze świadectwo budowlane:


Ing. Hana Kotorová

kierownik oceniający

Osoba odpowiedzialna za prawidłowość niniejszego

budowlanego świadectwa technicznego:

Pilzno, 1 czerwiec 2020



Osoba autoryzowana 204



Ing. Alexander Trinner

zastępca kierownika autoryzowanej osoby 204

Opis wyrobu i wyznaczenie sposobu jego użycia na budowie

Ceramiczne kształtki są podzielone na trzy grupy:

- o Kształtki ceramiczne ze stopniem nasiąkania do 3% prasowane i glazurowane w suchych warunkach (grupa Blb), które są odpowiednie do wykładania kabin prysznicowych, wanien, basenów, w różnych gałęziach np. w służbie zdrowia, przemyśle spożywczym i chemicznym itp. Do wspomnianej grupy należą kształtki, płytki schodowe, cokoły, rogi, krawędzie ciągłe i przelewowe, kształtki bezbarierowe, bordjury itp.
- o Kształtki ceramiczne ze stopniem nasiąkania do 0,5% prasowane i glazurowane i nieglazurowane w suchych warunkach (grupa Bla), które są odpowiednie do specjalnych zastosowań przy zewnętrznych i wewnętrznych okładzinach ścian i podłóg interiorów oraz na zewnątrz, fasad, basenów itp. Do wspomnianej grupy należą kształtki, płytki schodowe, cokoły, rogi, korytka, kształtki bezbarierowe, bordjury itp.
- o Kształtki ceramiczne ze stopniem nasiąkania do 0,5% ciągnione glazurowane (grupa Ala), które są odpowiednie do użycia przy wykładaniu ścian i podłóg basenów krytych i odkrytych, publicznych i prywatnych. Chodzi o specjalną ceramikę basenową, do której należą płytki poszczególnych ścian i dna basenu, specjalne kształtki granic przelewowych i korytek, system zaokrąglonych krawędzi itp.

1. Wyznaczenie kontrolowanych właściwości i sposobu ich oceny.

Nr	Oceniana właściwość	Metoda badawcza	Liczba próbek Weryfikacja zgodności	Deklarowany poziom średniej wartości
1	Parametry geometryczne	CSN EN ISO 10545-2	10	Odchylenie średniego rozmiaru krawędzi poszczególnego elementu płytki od zadeklarowanego rozmiaru: $\pm 2,0$ % Odchylenie średniego rozmiaru krawędzi poszczególnego elementu płytki od średniej wielkości pliku 10 testowanych próbek: zadeklarowanego rozmiaru: $\pm 1,5$ % Grubość – odchylenie v % średniej grubości od zadeklarowanego rozmiaru: ± 10 %
2	Jakość powierzchni	CSN EN ISO 10545-2	30	przynajmniej 95% elementów płytek nie może mieć widocznych wad, które mogłyby naruszać jakość powierzchni
3	Nasiąkliwość	CSN EN ISO 10545-3	5	średnica $\leq 0,5\%$, poszczególne max. $0,6\%$ $0,5\% < \text{średnica} \leq 3,0\%$, poszczególne max. $3,3\%$ (metoda wrzenia)
4	Wytrzymałość przy zgięciu, siła łamania	CSN EN ISO 10545-4	7	średnica: min. 28 MPa obciążenie łamania: poszczególne min. 1300 N (przy grubości $\geq 7,5$ mm) obciążenie łamania: poszczególne min. 600 N (przy grubości $\geq 7,5$ mm)
5	Twardość powierzchni przedniej według Mohse	CSN EN 101 (ČSN 72 5126)	3	twardość min. 5 stopni

6	Odporność na szok termiczny	CSN EN 10545-9	5	bez widocznych zmian
7	Odporność na płamienie	CSN EN 10545-14	5	bez widocznych zmian
8	Odporność chemiczna	CSN EN 10545-13	5	bez widocznych zmian
9	Odporność na wgłębne ścieranie	CSN EN 10545-6	5	max 275 mm ²
10	Koeficient cieplnej rozszerzalności liniowej	CSN EN ISO 10545-8	2	max.9x10-9K-1
11	Określenie ilości uwalnianego ołowiu i kadmu	CSN EN ISO 10545-15	5	według deklaracji zawartość Pb: max. 0,8 mg/dm ³ zawartość Cd> max. 0,07 mg/dm ³
12	Antypoślizgowość	CSN P CEN/TS 16165 DIN 51130	6	według deklaracji i użycia
13	Radioaktywność	-	kruszywo	Rozporządzenie SÚBJ Dz. U. 307/2002 w brzmieniu późniejszych przepisów index czynności masy 1,0
14	Reakcja na ogień	CSN EN 13501-1	-	Dla elementów sklasyfikowanych jako reakcja na ogień klasy A1 bez badań zgodnie z decyzją Komisji 96/603/WE, z późniejszymi zmianami

3. Zagwarantowanie systemu zarządzania produkcją

Wymogi systemu zakładowej kontroli produkcji są podane w załączniku nr 3 Rozporządzenia Rady Ministrów Dz. U. Nr 163/2002, z późniejszymi zmianami.

4. Dokumenty przedłożone przez producenta

5. Przegląd użytych przepisów technicznych, norm technicznych i pozostałych dokumentów

- Ustawa nr 22/1997 Sb., o wymaganiach technicznych dla produktów oraz o poprawkach do niektórych ustaw, z późniejszymi zmianami
- Rozporządzenie Rządu nr 163/2002 Sb., które określa wymagania techniczne dla wybranych wyrobów budowlanych, z późniejszymi zmianami
- Dekret nr 422/2016 Dz.U. w sprawie ochrony przed promieniowaniem i bezpieczeństwa źródła radionuklidów
- ČSN EN ISO 10545-2 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie wymiarów i sprawdzanie jakości powierzchni
- ČSN EN ISO 10545-3 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie nasiąkliwości wodnej, porowatości otwartej, gęstości względnej pozornej oraz gęstości całkowitej
- ČSN EN ISO 10545-4 Ceramiczne elementy okładzinowe. Określenie wytrzymałości przy wygięciu i obciążenia kamiennego,
- ČSN EN ISO 10545-6 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie odporności na wgłębne ścieranie płytek nieszkliwionych,
- ČSN EN ISO 10545-8 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie cieplnej rozszerzalności liniowej
- ČSN EN ISO 10545-9 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie odporności na szok termiczny
- ČSN EN ISO 10545-13 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczanie odporności chemicznej,

- ČSN EN ISO 10545-14 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczenie odporności na płamienie
- ČSN EN ISO 10545-15 Ceramiczne elementy okładzinowe. Oznaczenie uwalnianego ołowiu i kadmu z płytek ceramicznych
- ČSN 72 5126 (zastępuje ČSN EN 101 od 05/2020) Ceramiczne elementy okładzinowe. Określenie twardości powierzchni według skali Mohsa,
- ČSN P CEN/TS 16165 Określenie stopnia antypoślizgowości powierzchni dla pieszych – Metody oceny
- Protokół oceny zawartości naturalnych radionuklidów sporządzony przez TZÚS s.p. Oddział w Pradze Teplice
- TN 11.01.05 Ceramiczne elementy do płytek podłogowych
- TN 11.04.06 Płytki ceramiczne

6. Badania weryfikacyjne

Dla potrzeb wystawienia budowlanego świadectwa technicznego nie zostały przeprowadzone badania weryfikacyjne

7. Dodatkowe wymogi pozwalające na ocenę zgodności

- Wyrób został zaszeregowany do załącznika nr 2, grupa wyrobów 11, nr porz. 1,4 zgodnie z Rozporządzeniem rady Ministrów Dz.U. Nr 163/2002 Coll., z późniejszymi zmianami, a zalecana metoda oceny zgodności odpowiada sekcji 7 wspomnianego rozporządzenia. Producent zapewnia system zarządzania produkcją zgodnie z wymaganiami § 7 ust. c) tego rozporządzenia.
- Nie przeprowadza się certyfikacji certyfikowanego produktu.

