



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0300 – Plzeň

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 030-059824

na výrobek:

Keramické tvarovky

výrobci:

LASSELSBERGER, s.r.o.

IČO: 25238078
Adresa: 320 00 Plzeň, Adelova 2549/1
Výrobna: LASSELSBERGER, s.r.o.
Adresa: 320 00 Plzeň, Adelova 2549/1
Zakázka: Z030140069

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Ing. Hana Kotorová
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 30. června 2023

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Plzeň, 1. června 2020




Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Keramické tvarovky jsou rozděleny do tří skupin:

- ◆ Keramické tvarovky s nasákavostí do 3 % za sucha lisované glazované (skupina B1b), které jsou vhodné pro obklady sprchových koutů, van a bazénů, v různých odvětvích např. zdravotnictví, v potravinářském a chemickém průmyslu apod. Do uvedené skupiny patří tvarovky, schodovky, sokly, rohy, průběžné a přelivové hrany, bezbariérové tvarovky, bordury apod.
- ◆ Keramické tvarovky s nasákavostí do 0,5 % za sucha lisované, glazované a neglazované (skupina B1a), které jsou vhodné pro speciální tvarové aplikace na vnější i vnitřní obklady stěn a podlah interiéru i exteriéru, fasád, bazénů apod. Do uvedené skupiny patří tvarovky, balkonové tvarovky, schodovky, sokly, rohy, žlábků, bezbariérové tvarovky, bordury apod.
- ◆ Keramické tvarovky s nasákavostí do 0,5 % tažené glazované (skupina A1a), které jsou vhodné pro použití pro obklady a dlažby bazénů vnitřních i venkovních, veřejných i soukromých. Jedná se o speciální bazénovou keramiku, do které se řadí obklady jednotlivých stěn a dna bazénu, speciální tvarovky přelivných hran a žlábků, systém zaoblených hran apod.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			T	D	
1	Geometrické parametry	ČSN EN ISO 10545-2	10	-	Odchylka průměrného rozměru hrany jednotlivého obklad. prvku od deklarovaného rozměru: $\pm 2 \%$ Odchylka průměrného rozměru hrany jednotlivého obklad. prvku od průměrné velikosti souboru 10 zkoušených vzorků deklarovaného rozměru: $\pm 1,5 \%$ Tloušťka – odchylka v % průměrné tloušťky od deklar. rozměru: $\pm 10 \%$
2	Jakost povrchu	ČSN EN ISO 10545-2	30	-	nejméně 95% obklad. prvků nesmí mít viditelné vady, které by mohly narušovat jakost povrchu
3	Nasákavost	ČSN EN ISO 10545-3	5	-	průměr $\leq 0,5\%$, jednotlivě max. 0,6% $0,5\% < \text{průměr} \leq 3,0\%$, jednotlivě max. 3,3% (metoda varem)
4	Pevnost v ohybu, lomová síla	ČSN EN ISO 10545-4	7	-	průměr: min. 28 MPa lomové zatížení: jednotlivě min. 1300 N (pro tloušťku $\geq 7,5$ mm) lomové zatížení: jednotlivě min. 600 N (pro tloušťku $< 7,5$ mm)
5	Tvrdość lícního povrchu (dle Mohse)	ČSN EN 101 (ČSN 72 5126)	3	-	tvrdost min. 5. st.
6	Odolnost proti změnám teploty	ČSN EN ISO 10545-9	5	-	bez viditelných změn
7	Chemická odolnost	ČSN EN ISO 10545-13	5	-	min. třída B
8	Odolnost proti tvorbě skvrn	ČSN EN ISO 10545-14	5	-	bez viditelných změn
9	Odolnost proti opotřebení (neglazované prvky)	ČSN EN ISO 10545-6	5	-	max. 275 mm ³
10	Délková teplotní	ČSN EN ISO 10545-8	2	-	max. $9 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$

	roztažnost				
11	Vyluhovatelnost olova a kadmia (glazované prvky)	ČSN EN ISO 10545-15	5	-	obsah Pb: max. 0,8 mg/dm ² obsah Cd: max. 0,07 mg/dm ²
12	Protiskluznost	ČSN P CEN/TS 16165 DIN 51130	6	-	dle deklarace a způsobu použití
13	Index hmot. aktivity radionuklidů hmot. aktivita ²²⁶ Ra	Doporučení SÚJB	2 drť	-	vyhl. č. 422/2016 Sb. index hmotnostní aktivity ¹⁾ ≤ 1
14	Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	1	-	2)

Poznámka: T – ověření/posouzení shody výrobku (§ 7); D – neprovádí se

¹⁾ Platí jen pro stavební materiály podle § 9 odst. 2 písm. j) atomového zákona dle Přílohy č. 28 k vyhlášce č. 422/2016 Sb. – splnění požadavku referenční úrovně 1 mSv/rok (kritériem hodnocení výsledků je hodnota indexu hmotnostní aktivity rovna 1, vyšší hodnota než 1 nesplňuje požadavek. Platí pro obytné a pobytové budovy.

²⁾ U prvků, které se klasifikují do třídy reakce na oheň A1 bez zkoušení na základě rozhodnutí Komise č. 96/603/ES, ve znění pozdějších změn, není třeba tyto zkoušky provádět.

Ostatní vlastnosti TN 11.01.05 a TN 11.04.06 se na výrobky neuplatňují.

3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

4. Podklady předložené výrobcem:

--

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů
- Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje
- ČSN EN ISO 10545-2 Keramické obkladové prvky. Část 2: Stanovení geometrických parametrů a jakosti povrchu
- ČSN EN ISO 10545-3 Keramické obkladové prvky. Část 3: Stanovení nasákavosti, zdánlivé pórovitosti, zdánlivé hustoty a objemové hmotnosti
- ČSN EN ISO 10545-4 Keramické obkladové prvky. Stanovení pevnosti v ohybu a lomového zatížení
- ČSN EN ISO 10545-6 Keramické obkladové prvky. Část 6: Stanovení odolnosti proti opotřebení
- ČSN EN ISO 10545-8 Keramické obkladové prvky. Část 8: Stanovení délkové teplotní roztažnosti
- ČSN EN ISO 10545-9 Keramické obkladové prvky. Část 9: Stanovení odolnosti proti náhlým změnám teploty
- ČSN EN ISO 10545-13 Keramické obkladové prvky. Část 13: Stanovení chemické odolnosti
- ČSN EN ISO 10545-14 Keramické obkladové prvky. Část 14: Stanovení odolnosti proti tvorbě skvrn
- ČSN EN ISO 10 545-15 Keramické obkladové prvky. Část 15: Stanovení vyluhovatelnosti olova a kadmia. Glazované obkladové prvky



- ČSN P CEN/TS 16165 Stanovení protiskluznosti povrchů pro pěší – Metody hodnocení
- ČSN 72 5126 (od 05/2020 nahrazuje ČSN EN 101) Keramické obkladové prvky - Stanovení tvrdosti povrchu podle Mohse
- Protokol o hodnocení obsahu přírodních radionuklidů vypracovaný TZÚS s.p., Praha pobočka Teplice
- TN 11.01.05 Keramické obkladové prvky podlahové
- TN 11.04.06 Keramické obkladové prvky

6. Ověřovací zkoušky:

Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina výrobků 11_1 a 11_4 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 7 odst. 1 písm. c) uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem se neprovádí.

